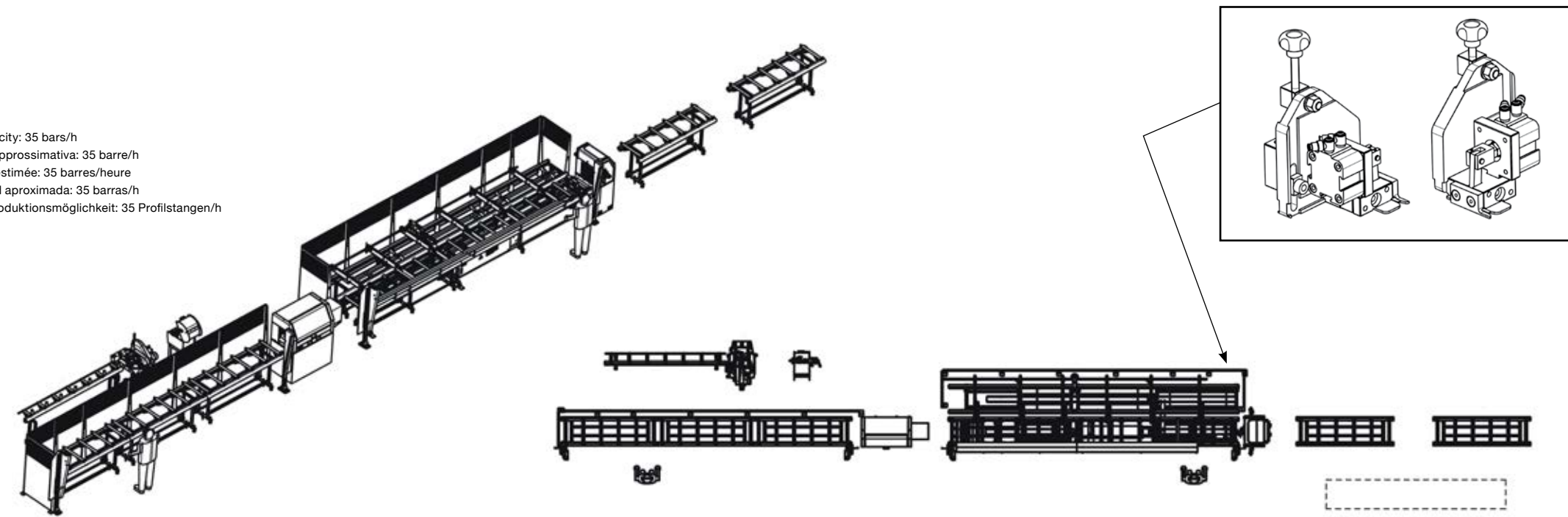


Production layout

LAYOUT PRODUZIONE IMPIANTI/ SCHEMA DE LA PRODUCTION/ LAYOUT PRODUCCION LINEA/ ANLAGENKONFIGURATION FERTIGUNGSLINIE

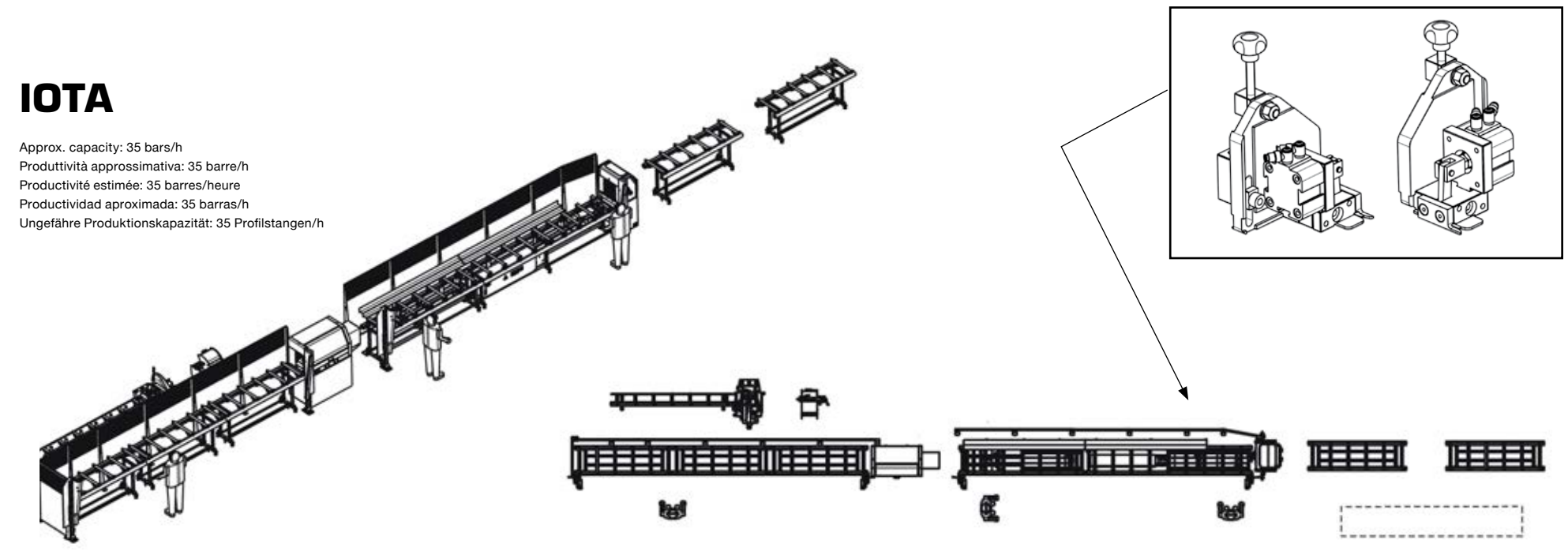
TAU

Approx. capacity: 35 bars/h
 Productivitat approssimativa: 35 barre/h
 Productivitat estimée: 35 barres/heure
 Productividad aproximada: 35 barras/h
 Ungefähre Produktionsmöglichkeit: 35 Profilstangen/h



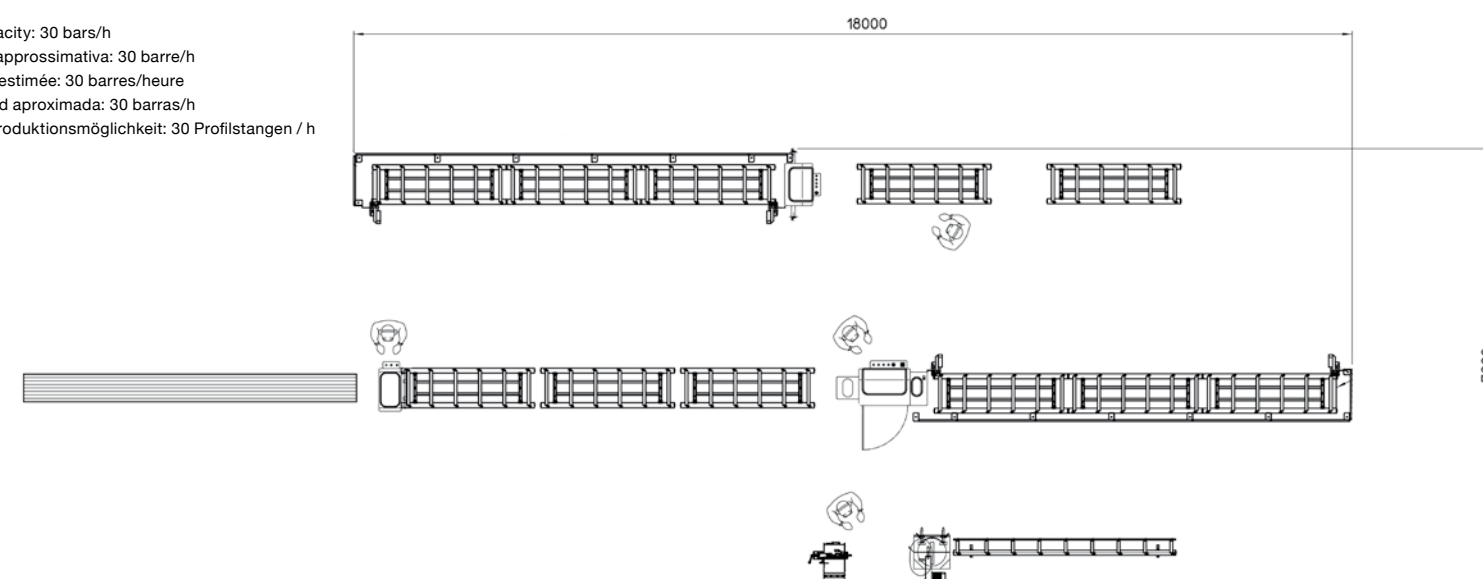
IOTA

Approx. capacity: 35 bars/h
 Productivitat approssimativa: 35 barre/h
 Productivitat estimée: 35 barres/heure
 Productividad aproximada: 35 barras/h
 Ungefähre Produktionskapazität: 35 Profilstangen/h



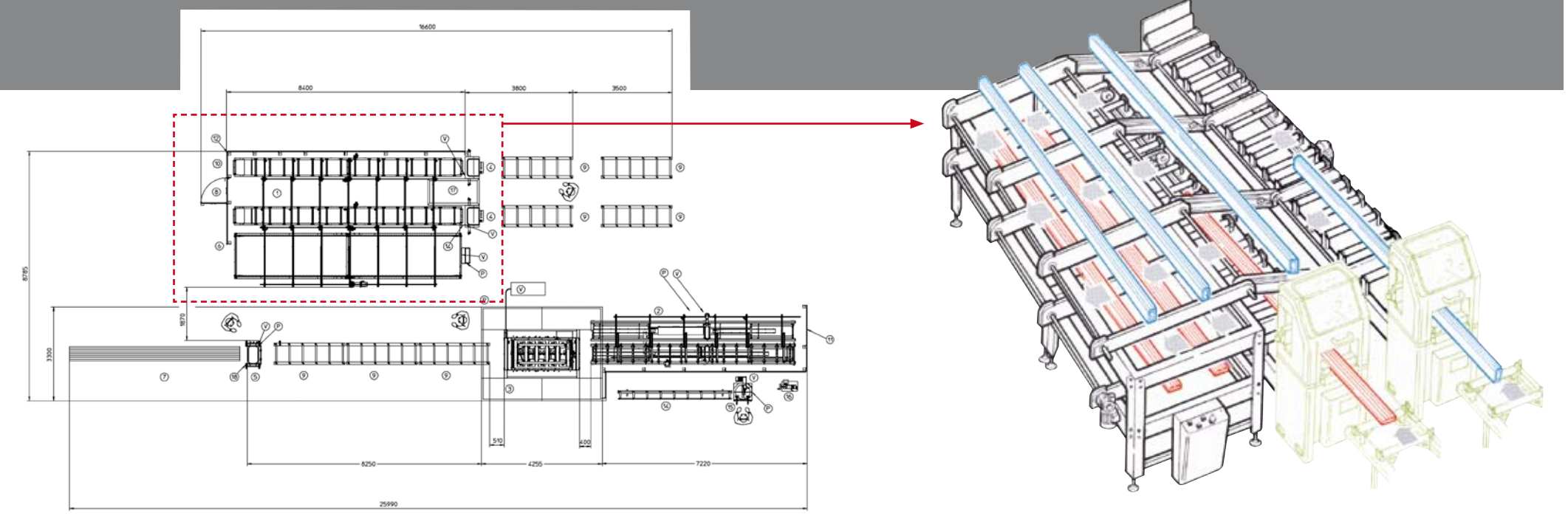
LAYOUT 30

Approx. capacity: 30 bars/h
 Productivitat approssimativa: 30 barre/h
 Productivitat estimée: 30 barres/heure
 Productividad aproximada: 30 barras/h
 Ungefähre Produktionsmöglichkeit: 30 Profilstangen/h

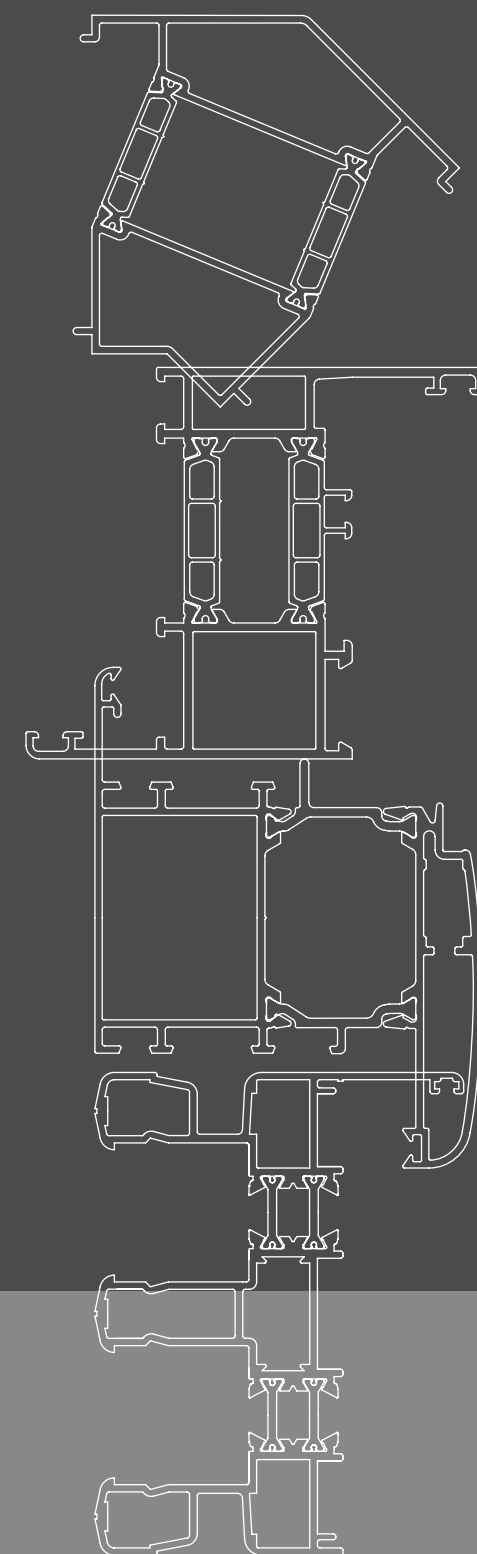


LAYOUT 80/90

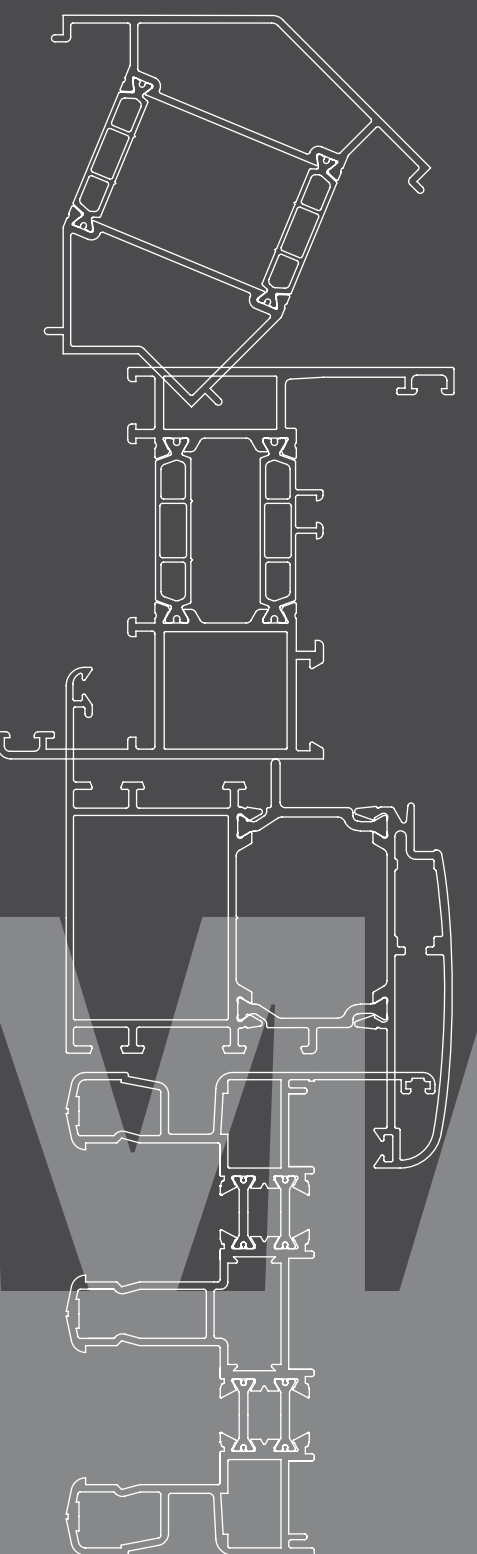
Approx. capacity: 80-90 bars/h
 Productivitat approssimativa: 80-90 barre/h
 Productivitat estimée: 80-90 barres/heure
 Produktionsmöglichkeit: 80-90 Profilstangen/h
 Productividad aproximada: 80-90 barras/h



- FomIndustrie
- FomFrance
- FomChina
- FomIndia
- FomRussia
- FomRomânia
- FomUSA
- Dornall
- Profteq
- FST
- TexComputer
- Rim
- Imar
- Mag+



Tutti i diritti sono riservati. © 2010, versione 1.1



THERMAL BREAK

THERMIA

FomIndustrie
 Aluminium & PVC Working Machinery

Werkvertretung:
 K&K Werkzeugmaschinen - Hallerstrasse 27 - D 90542 Eckental
 Tel.: +49 9126 28 9566 - Fax: +49 9126 28 9104
 info@aluminium-maschinen.de - www.aluminium-maschinen.de

FomIndustrie
 Aluminium & PVC Working Machinery

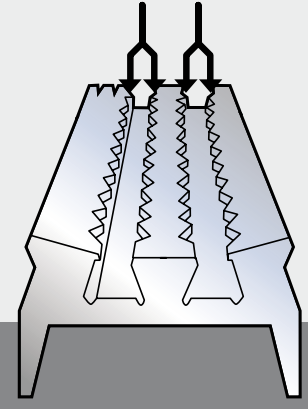
art direction
 newdata comunicazione
 photo
 Marzetti Associati
 Nicola Gambetti

Knurling

KNURLING/ZIGRINATURA/MOLETAGE/MOLETEADO/RÄNDELUNG

Ber

Knurling machine with 6 motorised axes and NC that memorises the axis positions
Zigrinatrice con 6 assi motorizzati indipendenti e controllo CN che memorizza la posizione degli assi
Moletteuse avec 6 axes motorisés indépendants et commande CN mémorisant la position des axes
Moletadora con 6 ejes motorizados independientes y control numérico que memoriza la posición de los ejes
Rändelfräse der Verbundzonen mit 6 motorisierten Achsen und NC-Steuerung des Speichers der Achspositionen



Grip

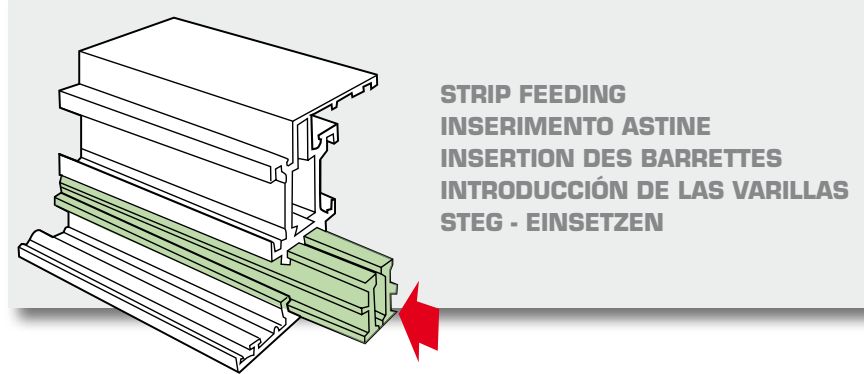
Knurling machine with manual 4 axis positioning
Zigrinatrice con posizionamento manuale dei 4 assi
Moletteuse avec positionnement manuel des 4 axes
Moletadora con posicionamiento manual de los 4 ejes
Rändelfräse der Verbundzonen mit manueller Achseinstellung



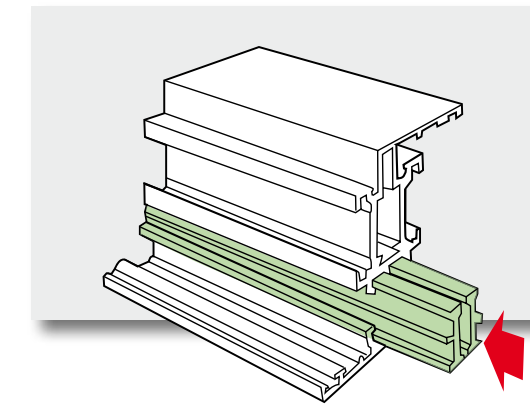
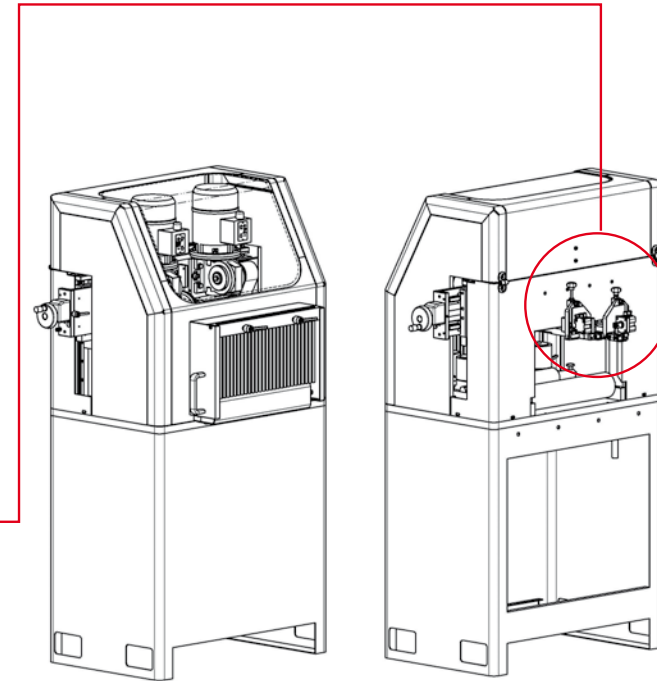
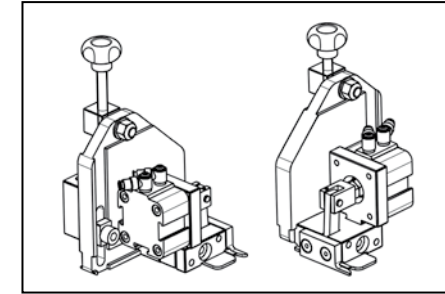
Strip Feeding

INSERIMENTO ASTINE/INSERTION DES BARRETTES/INTRODUCCIÓN DE LAS VARILLAS/STEG - EINSETZEN

BER-GRIP WITH GRIPPERS SYSTEM/BER-GRIP CON SISTEMA PINZE/BER-GRIP AVEC SYSTÈME PINCES
BER-GRIP CON SISTEMA PINZAS/BER-GRIP MIT ZANGENSYSYTEM



STRIP FEEDING
INSERIMENTO ASTINE
INSERTION DES BARRETTES
INTRODUCCIÓN DE LAS VARILLAS
STEG - EINSETZEN



Infil

Strip feeding machine with manual axis positioning
Infilatrice con posizionamento manuale degli assi
Insertion des barrettes avec positionnement manuel des axes
Insertadora de varillas con posicionamiento manual de los ejes
Einrollgerät zum Einführen der Abstandhalterstege (führen u. vorschliessen) mit manueller Achseinstellung

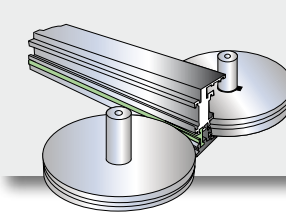


Roll Forming

ASSEMBLAGGIO/ASSEMBLAGE/ENSAMBLAJE/MONTAGE

Blok T2

Roll-forming machine with numerical control (19 controlled axes)
Assemblatrice a controllo numerico (19 assi controllati)
Assembleuse à commande numérique (19 axes contrôlées)
Ensambladora de control numérico (19 ejes controlados)
Profilmontage- und -fügemaschine mit gesteuerter Achseinstellung (19 gesteuerte Achsen)



ROLL FORMING
ASSEMBLAGGIO
ASSEMBLAGE
ENSAMBLAJE
MONTAGE



Stack

Roll-forming machine with numerical control (11 controlled axis)
Assemblatrice a controllo numerico (11 assi controllati)
Assembleuse à commande numérique (11 axes contrôlées)
Ensambladora de control numérico (11 ejes controlados)
Numerische gesteuerte Montagemaschine (11 gesteuerte Achsen)



Blok T.I

Roll-forming machine with manual axis positioning
Assemblatrice con posizionamento manuale degli assi
Assembleuse avec positionnement manuel des axes
Ensambladora con posicionamiento manual de los ejes
Profilmontage- und -fügemaschine mit manueller Achseinstellung

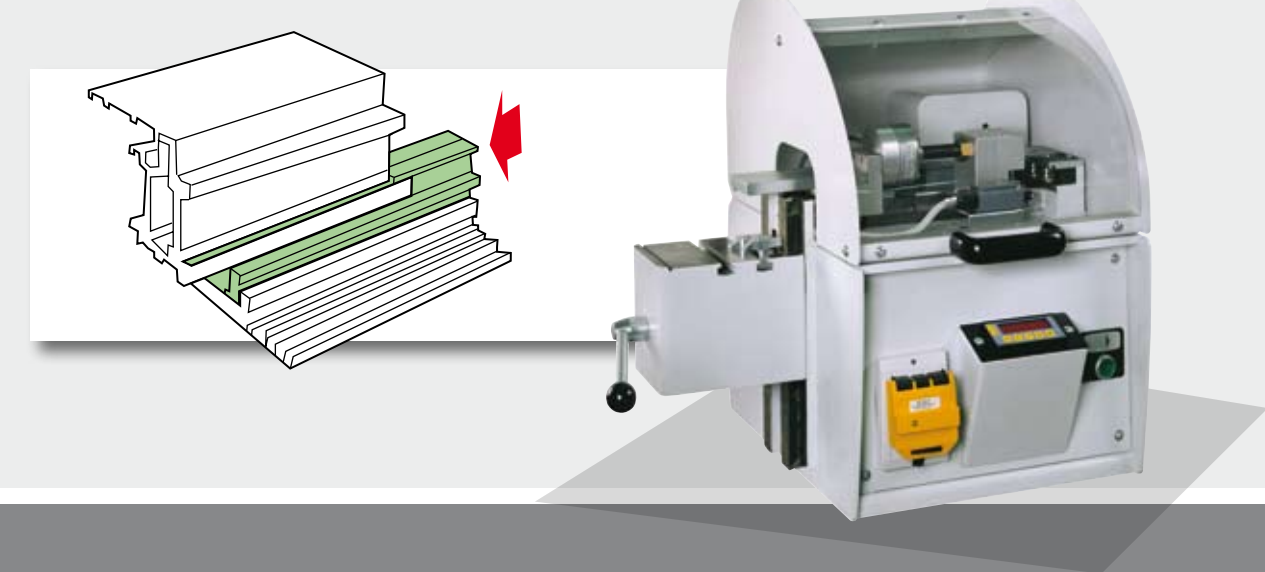


Shear Force Test

PROVA ANTIFILAMENTO/ESSAIS ANTI-GLISSEMENT
PRUEBA ANTIDESLIZAMIENTO/ABZIEHTESTER

Griptester-M

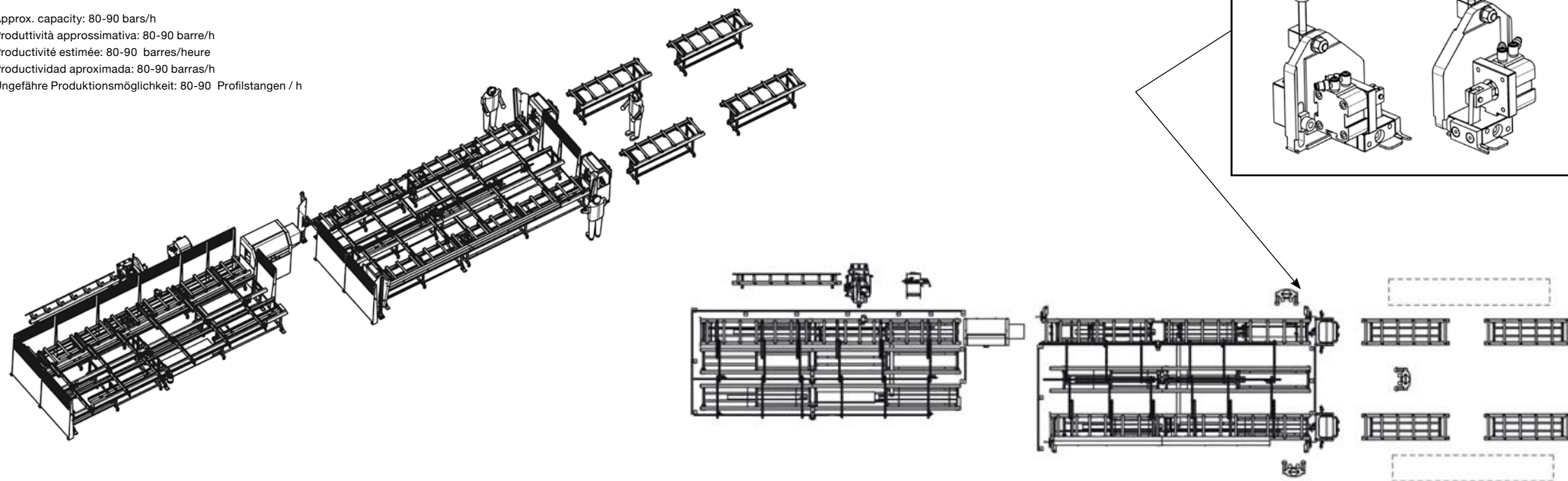
Digital bench machine for testing shear force values of composite profiles with motorized thrust unit feeding.
Technical standards observed ISO EN 14024
Macchina digitale da banco per provee antisfilamento con avanzamento motorizzato del gruppo spinta.
Normativa ISO EN 14024
Machine numérique sur banc pour essais anti-glissement avec avancement motorisé du groupe pousseur.
Norme ISO EN 14024
Máquina digital de banco para pruebas antideslizamiento con avance motorizado del espintor.
Normativa ISO EN 14024
Digitale gesteuerte Prüfbank für Abziehtests mit motorischer Vorschubkraft gem. ISO EN 14024



Production Layout

OMICRON

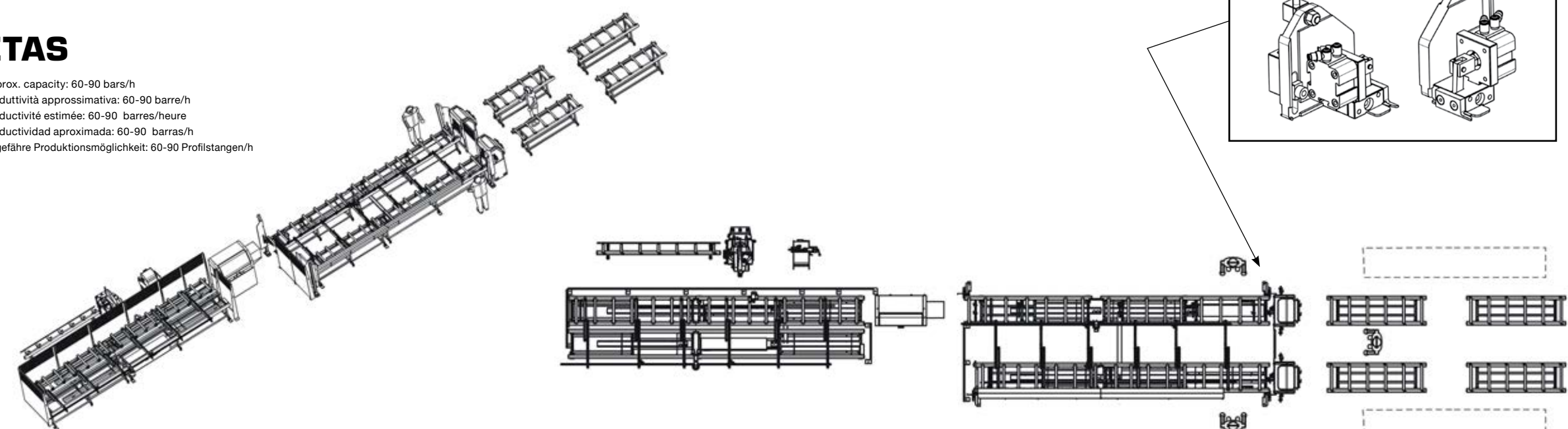
Approx. capacity: 80-90 bars/h
Produttività approssimativa: 80-90 barre/h
Productivité estimée: 80-90 barres/heure
Productividad aproximada: 80-90 barras/h
Ungefähre Produktionsmöglichkeit: 80-90 Profilstangen/h



PRODUCTION LAYOUT/LAYOUT PRODUZIONE IMPIANTI/SCHEMA DE LA PRODUCTION
LAYOUT PRODUCCION LINEA/ANLAGENKONFIGURATION FERTIGUNGSLINIE

ETAS

Approx. capacity: 60-90 bars/h
Produttività approssimativa: 60-90 barre/h
Productivité estimée: 60-90 barres/heure
Productividad aproximada: 60-90 barras/h
Ungefähre Produktionsmöglichkeit: 60-90 Profilstangen/h



BERVAL